

INSTRUKCJA OBSŁUGI I EKSPLOATACJI OKIEN I DRZWI Z PCW i ALUMINIUM

Dziękujemy Państwu za zakup naszych wyrobów. Wygoda użytkowania i łatwość utrzymania w czystości nowoczesnej stolarki jest jej istotną zaletą. W czasie użytkowania należy jednak mieć na uwadze fakt, że PCW w istotny sposób różni się od materiałów z jakich wykonywana jest tradycyjna stolarka drewniana. Dlatego też, by nie doprowadzić do jej uszkodzenia (oszcpecenia), a utrzymać w dobrym stanie, należy przestrzegać następujących zasad eksploatacji i konserwacji:

1. Profile PCW i aluminiowe

Do mycia stolarki należy stosować ogólnie dostępne środki myjące w postaci ich wodnych roztworów. Nie wolno stosować środków zawierających mineralne substancje ściernie, nawet, gdy są one bardzo dokładnie rozdrobnione, ponieważ ich jednorazowe użycie (pomimo pozornie pozytywnego efektu) spowoduje trwałe zarysowania, zmatowienie powierzchni, w których to zabrudzenia będą się ciągle gromadzić. **Podobnie do czyszczenia, nie wolno używać przedmiotów o ostrych krawędziach, papieru ściernego, szczotek drucianych itp.** W wyjątkowych przypadkach, do usunięcia silnych zabrudzeń można użyć rozpuszczalników benzynowych lub terpentynowych (benzyna ekstrakcyjna, lub rozpuszczalnik ftalowo-karbamidowy) - jednak po ich użyciu wskazane jest zapolerowanie powierzchni okna czystą flanelką. Przy użyciu w/w rozpuszczalników należy zwrócić uwagę, by nie narazić uszczelki na ich działanie. Do czyszczenia nie wolno używać rozpuszczalników nitro, chlorokauczkowych, tzw. uniwersalnych itp., ponieważ naruszają one strukturę chemiczną PCW i prowadzą do trwałego zniszczenia powierzchni okien. Nie należy dopuścić do silnego zabrudzenia okien zwłaszcza z zewnątrz, ponieważ osady z zanieczyszczonego powietrza są szczególnie trudne do usunięcia. Okresowo należy kontrolować drożność otworów odwadniających i w razie potrzeby przeczyszczyć je.

Z uwagi na niezbyt dużą odporność tworzywa na wysokie temperatury nie należy w pobliżu stolarki PCW ustawiać grzejników, żelazek, kuchenek, itp. Minimalna odległość elementów grzejnych wynosi 30 cm od powierzchni szyby. Nie należy wbijać w ramy z PCW gwoździ, haków itp. Zamocowanie np. termometru może być wykonane przez przykręcenie go ocynkowanym blachowkrętem o dł. max 10 mm. Wcześniej należy jednak wywiercić otwór o średnicy o ok. 0,5 mm mniejszej niż średnica blachowkrętu. Można również użyć taśmy samoprzylepnej w celu przyklejenia termometru.

Powierzchnie kształtowników aluminiowych są wykończone powłokami proszkowymi lub anodowanymi zabezpieczającymi je przed korozją. Wapno, cement, substancje alkaliczne i czyszczące, np.: wybielacze, pasty ściernie mają szczególnie szkodliwy wpływ na kształtowniki aluminiowe, a zwłaszcza ich dekoracyjne powłoki ochronne. Dlatego też należy ograniczyć wykończeniowe roboty na „mokro” do minimum. W przypadku zetknięcia zaprawy z powierzchnią aluminium należy natychmiast zmyć z niej zaprawę. Brak przemycia spowoduje trwałe odbarwienie i uszkodzenie powierzchni. W miejscu styku powierzchni aluminiowej z innymi metalami lub ich stopami występuje elektrochemiczne utlenienie aluminium. Korozja ta szczególnie szybko postępuje w warunkach podwyższonej wilgotności. W związku z tym należy zawsze oddzielać aluminium od innych metali warstwą izolującą.

2. Uszczelki

Wykonane są z odpornego na starzenie i warunki atmosferyczne materiału termoplastycznego. Należy je co najmniej raz w roku skontrolować i przetrzeć ściereczką nasączoną gliceryną lub olejem silikonowym.

3. Okucia

Należy sprawdzić współpracę ruchową elementów i prawidłowe funkcjonowanie okuć, raz w roku metalowe powierzchnie okuć współpracujące ze sobą lekko nasmarować wazeliną techniczną lub innym obojętnym smarem nie mającym kwaśnego odczynu zgodnie z „instrukcją konserwacji okuć”, która jest na następnej stronie. W okresie prowadzenia prac budowlanych i wykończeniowych po montażu okien należy zwrócić uwagę na zabezpieczenie okuć obwiedniowych przed zabrudzeniem, w szczególności gipsem, które może powodować blokowanie się mechanizmu przesuwu i jego uszkodzenie oraz korozję.

Okna uchylno-rozwieralne tzw. UR-y standardowo wyposażone są w system mikrowentylacji, który uruchamiany jest przez ustawienie klamki pod kątem 45° (w stosunku do położenia klamki przy oknie uchylonym). Gdyby podczas wentylacji (okno jest uchylone) lub czyszczenia okucie przesunęło się (zrobiliśmy ruch klamką) to okno poprawnie można zamknąć dopiero po nastawieniu okucia w położenie pierwotne, czyli sprzed ruchu klamką.

4. Szyby zespolone

Stolarka wyposażona jest w wysokiej klasy szkło termoizolacyjne. Aby uniknąć zjawiska skraplania się pary wodnej w dolnej części szyby w pomieszczeniach o dużej wilgotności powietrza takich jak kuchnia, łazienka lub sypialnia nie należy zapominać o regularnej wymianie powietrza. W tym celu należy wietrzyć pomieszczenia przy szeroko otwartych oknach kilkakrotnie w ciągu dnia przez parę minut, najlepiej przy wyłączonym ogrzewaniu. Nie należy jednak dopuścić do zbyt dużego spadku temperatury wewnętrznej np. poniżej 15°C. Suche, świeże powietrze nagrzewa się od zainstalowanych grzejników znacznie szybciej niż powietrze o dużym stopniu wilgotności i pozostaje dzięki nowym szczelnym oknom w pomieszczeniu zapewniając korzystny mikroklimat i przytulność.

Do mycia szyb należy używać typowych środków stosowanych w gospodarstwie domowym, takich samych jak np. do mycia luster. Nie należy używać środków czyszczących bądź preparatów chemicznych o silnym odczynie kwasowym lub alkalicznym, jak również przedmiotów mogących spowodować uszkodzenia mechaniczne, np. porysowanie szkła.

Niewłaściwa konserwacja lub jej brak może spowodować utratę gwarancji na produkt.

Zestaw do pielęgnacji okien dostępny w firmie „OKNOPLAST”

1. Płyn do czyszczenia profili.
2. Olej do smarowania okuć.
3. Preparat do konserwacji uszczelki

Firma „OKNOPLAST” życzy Państwu długiego i miłego użytkowania swoich wyrobów. Z przyjemnością wysłuchamy Państwa opinii na ich temat przekazanej nam na adres: biuro@oknoplast.pl

Konserwacja okuć WINKHAUS

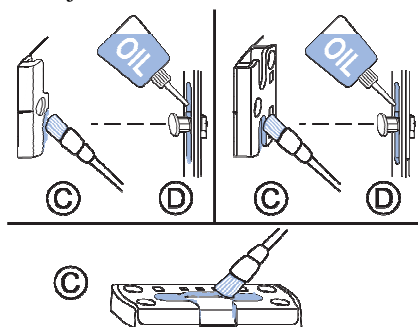
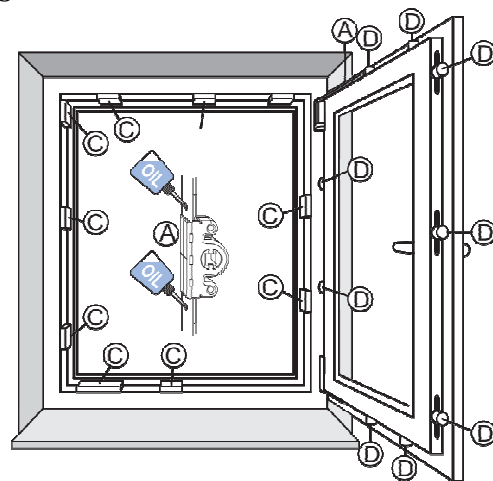
Patrz rysunek po prawej stronie: Schemat poglądowy punktów smarowania

Rysunek przedstawia możliwe punkty smarowania, które należy smarować przynajmniej raz w roku.

Punkty A, C, D = miejsca smarowania ważne dla prawidłowego funkcjonowania okucia.

Wskazówka: Przedstawiony obok schemat okucia nie musi odpowiadać zamontowanemu. Ilość punktów ryglowania uzależniona jest od wielkości i typu skrzydła okiennego.

Uwaga! Niebezpieczeństwo skaleczenia. Podczas zdejmowania skrzydło okienne może spaść i spowodować zranienie. Nie wyjmować skrzydła w celu konserwacji.



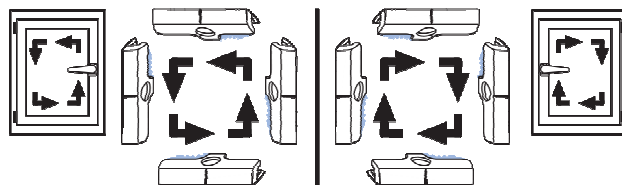
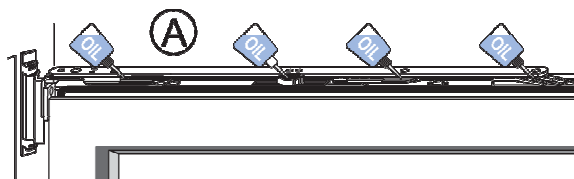
Patrz rysunek po lewej stronie: Zaczepy - punkty smarowania

W celu utrzymania płynności funkcjonowania okucia zaczepy należy konserwować przynajmniej raz do roku specjalnym smarem.

- zaczepy (C) konserwować na krawędziach roboczych odpowiednim smarem
- powierzchni robocze grzybków (D) przesmarować olejem niezawierającym żywic i kwasów

Patrz rysunek po prawej stronie: Krawędzie robocze zaczepów

- Okno lewe; kłamka z prawej
- Okno prawe; kłamka z lewej

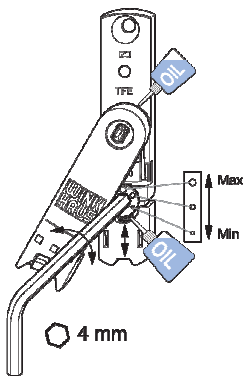
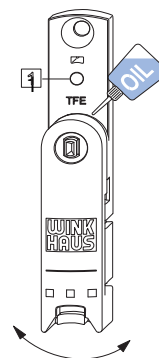


Patrz rysunek po lewej stronie: Rozwórka

Rozwórkę należy przynajmniej raz w roku smarować we wskazanych miejscach współpracujących z ramieniem rozwórki specjalnym olejem do okuć

Patrz rysunek po prawej stronie: Aktywacja DFE/TFE

Element ramowy DFE/TFE dostarczany jest w położeniu neutralnym. Należy postępować w następujący sposób: Aby zamocować element DFE / TFE na zasuwnicy należy wbić wystający trzpień (1). Element uniwersalny! Odchylenie dźwigenki określa jego kierunek (lewy lub prawy). Punkty smarowania naoliwić kilkoma kroplami oleju niezawierającego żywic i kwasów.



Patrz rysunek po lewej stronie: Siła dociągnięcia skrzydła przez zatrząsk (element TFE)

Regulacja siły dociągnięcia poprzez odpowiednie ustawienie mimośrodów. Punkty smarowania naoliwić kilkoma kroplami oleju niezawierającego żywic i kwasów.

Patrz rysunek po prawej stronie: Element ramowy DFE/TFE

Regulacja wysokości skrzydła (± 3 mm) poprzez adapter DFE/TFE. Przy każdorazowej regulacji okuć należy również sprawdzić poprawność ustawienia elementu DFE/TFE.

